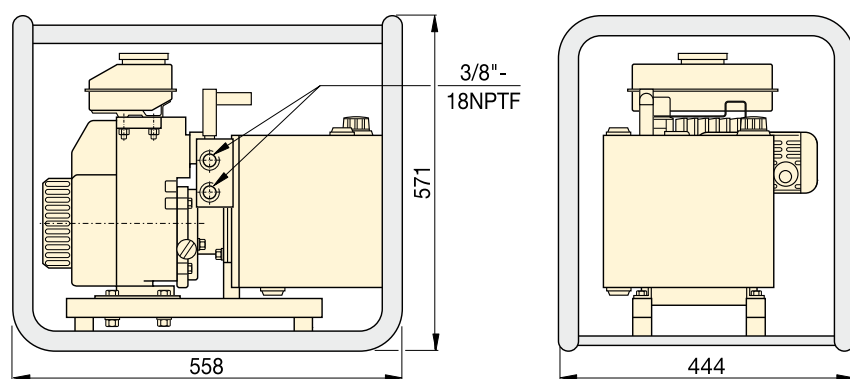


# Hydraulikpumpen mit Verbrennungsmotor

▼ Abgebildet: PGM-2408R



- **Patentierte Genesis-Technologie**
  - Höhere Leistung durch die Axialkolbenausführung
  - Kolbenpumpe der ersten Stufe für verbesserte Leistung
- **Hohe Bypass-Drücke erhöhen die Produktivität**
- **Alle Atlas-Pumpen haben robuste Schutzrahmen für den Einsatz unter ungünstigen Bedingungen**
- **2,2 kW Honda Viertakt-Motor.**



## PGM Serie



Tankvolumen:

**4 - 8 Liter**

Fördervolumen bei Nenndruck:

**0,66 L/min**

Motorleistung:

**2,2 kW**

Maximaler Betriebsdruck:

**700 bar**

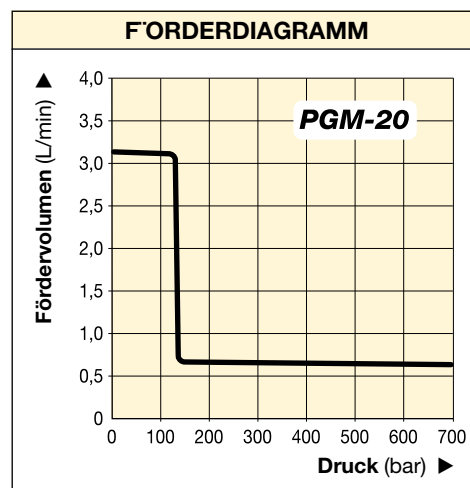


### Schläuche

Enerpac bietet eine komplette Produktlinie qualitativ hochwertiger Hydraulikschläuche an. Zur

Vervollständigung Ihres Systems sollten Sie nur Enerpac Hydraulikschläuche verwenden.

Seite: 120



Verwendung mit Zylinder	Nutzbare Ölmenge (Liter)	Modellnummer	Druckbereich (bar)	Fördervolumen (L/min)		Umschalt- druck (bar)	Hand- betätigte Ventiltypen	Ventilfunktion	Ge- räusch- pegel (dBA)	Gewicht (kg)
				1. Stufe	2. Stufe					
Einfachwirkend	3,8	PGM-2304R*	700	3,2	0,66	140	3/3	Ausfahren/Halt/Einfahren	89	25
Doppeltwirkend	3,8	PGM-2404R*	700	3,2	0,66	140	4/3	Ausfahren/Halt/Einfahren	89	25
Einfachwirkend	7,6	PGM-2308R*	700	3,2	0,66	140	3/3	Ausfahren/Halt/Einfahren	89	33
Doppeltwirkend	7,6	PGM-2408R*	700	3,2	0,66	140	4/3	Ausfahren/Halt/Einfahren	89	33

\* Hinweis: Die Pumpen der PGM-20 Serie sind auch mit Handgriff anstelle des Schutzrahmens verfügbar. Zum Bestellen streichen Sie einfach das 'R' am Ende der Modellnummer.

▼ Darstellung: ZG5420MX-R



## Z CLASS

**Stabil, zuverlässig,  
innovativ**



### Geschwindigkeitsdiagramm

In den „Gelben Seiten“ finden Sie ein Geschwindigkeitsdiagramm, welches die Auswahl der richtigen Pumpe ermöglicht.

Seite: **249**



### ZG-Serie, Benzinpumpenleistung

Größere Höhe kann die Leistung jedes Benzinmotors beeinträchtigen. Pumpen der ZG-Serie sind darauf ausgelegt, ihre angegebene Leistung in bis zu 1500 m Höhe zu erreichen.

Für den Einsatz in größeren Höhen wenden Sie sich bitte an Ihre Enerpac Vertretung.

- Bietet hocheffizientes Z-Class Pumpendesign, hohes Fördervolumen und hohen Umschaltdruck
- Zweistufen-Betrieb reduziert Taktzeiten für eine höhere Produktivität
- Einstellbares Druckbegrenzungsventil ist in den Handventilen integriert. Ölanschlüsse an Ventilen: 3/8" NPTF, IG
- Mit zwei 4-Takt-Motorgrößen verfügbar: 4,1 kW Honda und 4,8 kW Briggs & Stratton
- Ölstand-Kontrollfenster an allen Tanks ermöglichen die schnelle und problemlose Überprüfung des Ölstands.



### Von außen einstellbares Druckbegrenzungsventil

Alle Ventile der VM-Serie haben ein von außen einstellbares

Druckbegrenzungsventil, um den optimalen Druck zu wählen.

Seite: **114**

### ▼ AUSWAHLDIAGRAMM

Verwendung mit Zylinder	Nutzbare Ölmenge (Liter)	Manuelles Ventil <sup>1)</sup> Modellnummer	Ventilfunktion	Modellnummer mit Überrollbügel	Fördervolumen (L/min)				4-Taktmotor Typ und Größe
					bei 7 bar	bei 50 bar	bei 350 bar	bei 700 bar	
Einfachwirkend	10	VM33	Ausfahren/Halt/Einfahren	ZG5310MX-R	11,5	10,7	1,8	<b>1,6</b>	Honda 4,1 kW
	20	VM33	Ausfahren/Halt/Einfahren	ZG5320MX-R	11,5	10,7	1,8	<b>1,6</b>	
Doppeltwirkend	10	VM43	Ausfahren/Halt/Einfahren	ZG5410MX-R	11,5	10,7	1,8	<b>1,6</b>	
	20	VM43	Ausfahren/Halt/Einfahren	ZG5420MX-R	11,5	10,7	1,8	<b>1,6</b>	
Einfachwirkend	10	VM33	Ausfahren/Halt/Einfahren	ZG5310MX-BR	6,5	6,2	1,8	<b>1,6</b>	Briggs & Stratton 4,8 kW
	20	VM33	Ausfahren/Halt/Einfahren	ZG5320MX-BR	6,5	6,2	1,8	<b>1,6</b>	
Doppeltwirkend	10	VM43	Ausfahren/Halt/Einfahren	ZG5410MX-BR	6,5	6,2	1,8	<b>1,6</b>	
	20	VM43	Ausfahren/Halt/Einfahren	ZG5420MX-BR	6,5	6,2	1,8	<b>1,6</b>	
	40	VM43L	Ausfahren/Halt/Einfahren	ZG5840MX-BR	6,5	6,2	1,8	<b>1,6</b>	

<sup>1)</sup> Hydraulik-Symbole dieser Ventile, siehe Seiten 114-117.

# Hydraulikpumpen mit Verbrennungsmotor

▼ Ein Pumpenmodell der ZG-Serie ist folgendermaßen aufgebaut:

**Z G 5 4 10 M X - F R**

1 Produkttyp    2 Motortyp    3 Fördervolumen-Gruppe    4 Ventiltyp    5 Tankgröße    6 Ventilbetrieb    7 Motorspannung    8 Werksseitig installierte Optionen

### 1 Produkttyp

**Z** = Pumpenklasse

### 2 Motortyp

**G** = Benzinmotor

### 3 Fördervolumen-Gruppe

**5** = 1,64 L/min @ 700 Bar

### 4 Ventiltyp

- 0** = Kein Ventil, mit Abdeckplatte<sup>1)</sup>
- 2** = 3/2 handbetätigtes Ventil VM32
- 3** = 3/3 handbetätigtes Ventil VM33
- 4** = 4/3 handbetätigtes Ventil VM43
- 6** = 3/3 handbetätigtes Sicherungsventil VM33L mit vorgesteuertem Rückschlagventil
- 8** = 4/3 handbetätigtes Sicherungsventil VM43L mit vorgesteuertem Rückschlagventil.

<sup>1)</sup> Für Ventil-Fernbedienungs montage bestellen Sie die BSS1090-Hochdruck-Anschlussplatte.

### 5 Tankgröße, nutzbare Ölmenge

- 10** = 10 Liter
- 20** = 20 Liter
- 40** = 40 Liter

### 6 Ventilbetrieb

- M** = Handbetätigtes Ventil
- N** = Kein Ventil

### 7 Motorspannung

- X** = nicht zutreffend

### 8 Werksseitig installierte Optionen

- B** = 4,8 kW Briggs & Stratton Benzinmotor
- F** = Rückleitungsfilter
- G** = 1000 Bar-Manometer.
- N** = Keine Tankgriffe (inkl. Hubösen an 10-, 20- und 40-Liter-Tanks)
- R** = Überrollbügel

### Bestellbeispiel

Modellnummer: **ZG5420MX-FR**  
700 Bar Hydraulikpumpe, mit manuellem 4/3-Ventil, 20-Liter-Tank, mit 4,1 kW Benzinmotor-Pumpe, Rückleitungsfilter und Überrollbügel.

## ZG5 Serie



Tankvolumen:

**10 - 20 - 40 Liter**

Fördervolumen bei Nenndruck:

**1,64 L/min**

Motorleistung:

**4,1 - 4,8 kW**

Maximaler Betriebsdruck:

**700 bar**

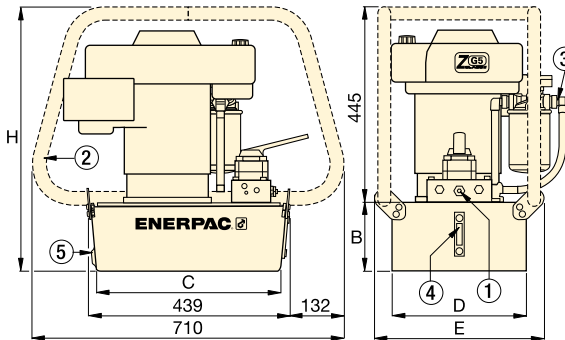


### Hydraulikschläuche

Das Lieferprogramm umfasst eine komplette Reihe hochwertiger Schläuche. Es sollten nur Enerpac

Hydraulikschläuche verwendet werden.

Seite: **120**



- ① Einstellbares Druckbegrenzungsventil bei manuellen Ventilen. Ölanschlüsse 3/8" NPTF auf A- und B-, 1/4" NPTF auf Neben-Anschlüssen.
- ② Überrollbügel
- ③ Rückleitungsfilter
- ④ Ölstands-Schauglas
- ⑥ Ölablass



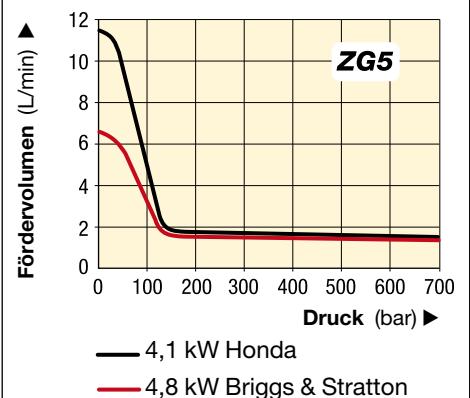
### ZG6-Serie 9,7 kW Pumpe

Die ZG6-Pumpe bietet ein Fördervolumen von 3,3 l/Min bei 700 bar, Briggs & Stratton 4-Takt-Benzinmotor mit Startautomatik und 12 Volt Lade-Output für Zubehör.

Seite: **112**

Einstellung des Druckbegrenzungsventils (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Abmessungen (mm)					Modellnummer mit Überrollbügel	
		B	C	D	E	H		
70 - 700	88 - 93	155	419	305	384	600	52	ZG5310MX-R
70 - 700	88 - 93	180	414	421	500	625	64	ZG5320MX-R
70 - 700	88 - 93	155	419	305	384	600	52	ZG5410MX-R
70 - 700	88 - 93	180	414	421	500	625	64	ZG5420MX-R
70 - 700	91 - 95	155	419	305	384	600	50	ZG5310MX-BR
70 - 700	91 - 95	180	414	421	500	625	63	ZG5320MX-BR
70 - 700	91 - 95	155	419	305	384	600	50	ZG5410MX-BR
70 - 700	91 - 95	180	414	421	500	625	63	ZG5420MX-BR
70 - 700	91 - 95	269	399	505	557	714	86	ZG5840MX-BR

### FÖRDERDIAGRAMM



# Pumpe mit Verbrennungsmotor

▼ Darstellung: ZG6440MX-BCFH



## ZG6 Serie

Tankvolumen:  
**40 Liter**

Fördervolumen bei Nenndruck:  
**3,3 L/min**

Motorleistung:  
**9,7 kW**

Maximaler Betriebsdruck:  
**700 bar**

**Z** Stabil,  
zuverlässig,  
innovativ  
**CLASS**

- Bietet hocheffizientes Z-Class-Pumpendesign:
  - Hohes Fördervolumen und hoher Umschaltdruck
  - Patentierte Ausbalancierung der drehenden Komponenten reduziert Vibrationen
  - Austauschbare Kolben-Rückschlagventile reduzieren die Wartungsintervalle der Pumpenkomponenten
- Zweistufiger Betrieb reduziert Zykluszeit für verbesserte Produktivität
- Wartungsfreundlicher 9,7 kW, 4-Takt Benzinmotor mit Startautomatik und 12 Volt Lade-Output für Zubehör.
- Dual force Luft-Wärmetauscher stabilisiert Temperatur des Hydrauliköls
- Überrollkäfig zum problemlosen Tragen und Heben, schützt die Pumpe
- Stabiler Rollwagen mit einklappbaren Griffen
- Ölschauglas über die gesamte Länge für einfache Überwachung des Ölstands.



### Geschwindigkeitsdiagramm

Um festzustellen, wie eine bestimmte Pumpe mit Ihrem Zylinder zusammenarbeitet, verweisen wir auf das Geschwindigkeitsdiagramm auf den 'Gelben Seiten'.

Seite: **249**




### Einstellbares Druckbegrenzungsventil

Die Pumpen der ZG-Serie haben ein von außen einstellbares

Druckbegrenzungsventil, um den optimalen Druck zu wählen. Einstellbereich des Druckbegrenzungsventils: 70-700 bar. Ölanschlüsse: 3/8" NPTF

## ▼ AUSWAHLDIAGRAMM

Für den Einsatz mit Zylinder	Nutzbare Ölmenge (Liter)	Handventil	Ventilfunktion	Modellnummer	Fördervolumen (L/min)		4-Takt-Motorleistung (kW)	Außenabmessungen LxBxH (mm)	 (kg)
					bei 7 Bar	bei 700 Bar			
DW *	40	4/3	Ausf./Halt/Einf **	ZG6440MX-BCFH	14,7	3,3	9,7	1205 x 840 x 935	152

\* DW = Doppeltwirkend \*\* Ausfahren/Halt/Einfahren.