

▼ 4-punktowy system SyncHoist z serii SHS



- Bardzo precyzyjne manipulowanie ciężkimi ładunkami w pionie i poziomie przy użyciu zaledwie jednego dźwigu
- Redukuje ryzyko powstawania uszkodzeń z powodu oscylacji liny stalowej, powodowanych nagłym zatrzymaniem i uruchamianiem dźwigu
- Znaczna poprawa bezpieczeństwa pracowników, prędkości roboczej i sterowania
- Zmniejszenie wpływu warunków atmosferycznych
- Hydraulika obsługiwana za pomocą sterownika PLC umożliwi dokładne podnoszenie przy pomocy linowego systemu podnoszącego
- Cylindry ciągnąco-pchające ze wstępnie wysterowanymi zaworami do podtrzymywania ładunku zapewniają dodatkowe zabezpieczenie w przypadku pęknięcia węży lub uszkodzenia sprzęgła
- Zmniejszenie kosztów w porównaniu z konwencjonalnymi metodami podnoszenia ładunków.

Opcje zarządzania systemem i sterowania:

- Sterowanie ręczne: funkcje ostrzegawcze systemu
- Sterowanie automatyczne: w pełni nadzorowany system z funkcjami programowanymi przy użyciu monitora ekranowego oraz funkcjami ostrzegawczymi systemu.

▼ Segmenty mostu są podnoszone z podłoża i pozycjonowane za pomocą 4-punktowego systemu SyncHoist z monitorowanymi w pełnym zakresie cylindrami.



▼ System SyncHoist używany do wyrównania bloków stalowych fragmentów wieży kontrolnej dla statków, umożliwiając stopniowe podnoszenie i pozycjonowanie ładunku.



Dokładne podnoszenie i pozycjonowanie ładunku zwiększają możliwości dźwigu



Podnoszenie synchroniczne

System SyncHoist firmy Enerpac to nowatorskie rozwiązanie dźwigowe do precyzyjnego pozycjonowania zawieszonych na haku ciężkich ładunków. System ten pozwala zmniejszyć liczbę potrzebnych urządzeń i obniżyć koszty pracy.

Funkcje:

- Wysoka precyzja pozycjonowania ładunku w poziomie i w pionie
- Programowanie położenia, nachylenia oraz poziomowania.

Zastosowania:

- Pozycjonowanie wirnika, stojana i łopatek turbiny w turbinach wiatrowych
- Pozycjonowanie fragmentów dachu, elementów betonowych oraz konstrukcji stalowych
- Pozycjonowanie turbin, transformatorów, prętów paliwowych
- Precyzyjny załadunek maszyn, wymiana walcówek, wymiana łożysk
- Precyzyjne pozycjonowanie segmentów rurociągów, zaworów wydmuchowych
- Pozycjonowanie segmentów statków przed ich montażem.

▼ Agregat SyncHoist do obsługi 4 punktów podnoszenia.



SyncHoist – Pozycjonowanie ładunku z wysoką precyzją



Czym jest system SyncHoist?

System SyncHoist z serii SHS firmy Enerpac to sterowany hydraulicznie element wyposażenia dodatkowego do dźwigów przeznaczony do zapewniania wysokiej precyzji pozycjonowania ładunku.

Automatyczna wersja pompy hydraulicznej obsługiwanej za pomocą sterownika PLC monitoruje i prowadzi potężne cylindry ciągnąco-pchające dwustronnego działania zabudowane w punktach podnoszenia ponad ładunkiem. System SyncHoist można wykorzystać do programowanego pozycjonowania, pochylania i wyrównywania ładunków.

- Opatentowany system
- Całość systemu przetestowana pod kątem zgodności z dyrektywą europejską dotyczącą urządzeń podnośnikowych oraz z wymaganiami w zakresie bezpieczeństwa

System SyncHoist poprawia bezpieczeństwo, prędkość roboczą i sterowanie ruchem ładunku.

Ustawianie geometryczne ciężkich ładunków w płaszczyźnie poziomej i pionowej często wymaga zastosowania więcej niż jednego dźwigu. Synchronizacja ruchów między dźwigami jest trudna i ryzykowna. Brak dokładności podczas podnoszenia może doprowadzić do uszkodzenia ładunku oraz konstrukcji wsporczych i narażać pracowników na niebezpieczeństwo. System SyncHoist umożliwia hydraulicznie kontrolowane manipulowanie ładunkiem w poziomie i w pionie.

Zarządzanie systemem i sterowanie

Aby uzyskać informacje na temat poniższych opcji lub innych dostosowanych do potrzeb klienta konfiguracji skoku, nośności i sterowania, należy skontaktować się z firmą Enerpac.

1. Kontrola ręczna

- Zawory z dźwigniami ręcznymi
- Ostrzeżenia dotyczące ochrony termicznej silnika
- Kontrola wizualna: poziom oleju, wskaźnik filtra.

2. Kontrola automatyczna

- Monitorowanie obciążenia i skoku, regulacja skoku
- Sterownik PLC i ekran dotykowy
- Elektrozwory z kasetą sterowniczą
- Programowane ruchy oraz rejestracja danych
- Ostrzeżenia systemowe dla:
 - maksymalnej nastawy kontrolnej obciążenia cylindra
 - kontroli podnoszenia i położenia
 - ochrony termicznej silnika
 - poziomu oleju i wskaźnika filtra

Agregaty SyncHoist

Agregaty SyncHoist zostały opracowane przede wszystkim z myślą o współpracy z cylindrami SyncHoist w celu zapewnienia właściwego działania systemu. W celu uzyskania pomocy, należy skontaktować się z firmą Enerpac za pośrednictwem witryny integratedsolutions@enerpac.com

Seria SHS



Udźwig na każdy punkt podnoszenia:

55 - 85 - 110 ton

Maksymalny skok:

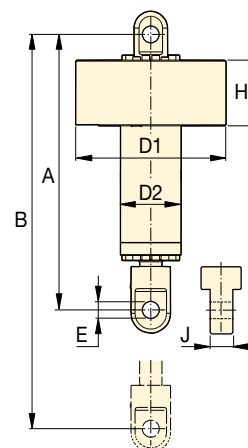
500 - 1000 - 1500 mm

Dokładność na pełnym wysuwie:

± 1,0 mm

Maksymalne ciśnienie robocze:

700 barów



Udźwig tony (kN)	Całkowite obciążenie tony (kN)	Skok cylindra (mm)	Numer modelu ¹⁾ 400 V AC, 3 fazy, 50 Hz	System sterowania	Moc silnika (kW)	Liczba wyjść pompy i przepływ oleju ²⁾ (l/min)	Wymiary cylindra (mm)							(kg) ³⁾
							A	B	D1	D2	E	H	J	
4 x 55 (539)	220 (2156)	500	SHS 45520 MW	Ręczny	7,5	4 x 1,4	1300	1800	690	245	59	385	80	450
		1000	SHS 45540 MW				1800	2800						625
		1500	SHS 45560 MW				2300	3800						800
		500	SHS 45520 AW	Automatyczny	15	4 x 2,1	1300	1800	450					
		1000	SHS 45540 AW				1800	2800	625					
		1500	SHS 45560 AW				2300	3800	800					
4 x 85 (833)	340 (3332)	500	SHS 48520 MW	Ręczny	11	4 x 2,1	1330	1830	690	265	72	385	100	500
		1000	SHS 48540 MW				1830	2830						700
		1500	SHS 48560 MW				2330	3830						900
		500	SHS 48520 AW	Automatyczny	15	4 x 2,1	1330	1830	500					
		1000	SHS 48540 AW				1830	2830	700					
		1500	SHS 48560 AW				2330	3830	900					
4 x 110 (1078)	440 (4312)	1000	SHS 411040 MW	Ręczny	11	4 x 2,1	1855	2855	780	315	85	395	124	970
		1500	SHS 411060 MW				2355	3855						1235
		1000	SHS 411040 AW	Automatyczny	15	4 x 2,1	1855	2855						970
		1500	SHS 411060 AW				2355	3855						1235

¹⁾ W przypadku 4 cylindrów i jednego agregatu 3-fazowego 400 V AC, 50 Hz (przyrostek W). W przypadku agregatu 3-fazowego 460-480 V AC, 60 Hz należy zastąpić przyrostek W przyrostkiem J. Przykład: SHS 45560 MJ.

²⁾ Pompa i cylinder wyposażone w węże hydrauliczne 4 x 25 m ze złączkami hydraulicznymi.

³⁾ Masa na każdy cylinder