

▼ Système SyncHoist à 4 points de la série SHS



- Manœuvre verticale et horizontale de la charge avec une grande précision à l'aide d'une seule grue
- Réduit le risque de dommages causés par les oscillations du câble métallique en raison du démarrage ou de l'arrêt soudain de la grue
- Importante amélioration de la sécurité des travailleurs, de la vitesse de fonctionnement et du contrôle
- L'influence des conditions atmosphériques est moins grande
- Le circuit hydraulique commandé par automate transforme une opération de levage en un système de hissage et de positionnement de la charge
- Vérins double effet de poussée-traction avec soupapes de maintien de charge pour une sécurité accrue en cas de rupture de flexible ou de détérioration de raccord
- Coûts réduits par rapport aux modes de positionnement de charge traditionnels

Options de gestion et de contrôle du système :

- Commande manuelle : fonctions d'avertissement du système
- Commande automatique : système totalement automatisé avec fonctions programmables par écran tactile et fonctions d'avertissement du système.

▼ Les segments sont levés et positionnés à l'aide d'un système SyncHoist à 4 points équipé de vérins intégralement contrôlés.



▼ Système SyncHoist utilisé pour aligner les blocs d'acier des sections de la tour de contrôle du navire et permettre un levage et un positionnement progressif de la charge.



Un hissage et un positionnement de charge précis qui améliorent la capacité de la grue



Levage synchronisé

Le système SyncHoist Enerpac est un produit de grue unique de positionnement sous le crochet qui convient aux charges lourdes nécessitant un placement précis. Il a pour lui de réduire le nombre de grues nécessaires et de faire baisser le coût de levées multiples.

Fonctions

- Positionnement de charge horizontal et vertical à haute précision
- Positionnement, basculement et alignement préprogrammés.

Possibilités d'utilisation

- Positionnement de rotor, de stator et de pales d'hélice d'éoliennes
- Positionnement de sections de toitures, d'éléments en béton et de structures en acier
- Positionnement de turbines, de transformateurs et de barres de combustible
- Chargement précis de machines, remplacement de trains de laminoir, changements de paliers
- Positionnement précis de pipelines et de soupapes d'échappement
- Positionnement et alignement d'éléments de navires avant leur assemblage.

▼ Bloc d'alimentation SyncHoist gérant les 4 points de levage.



SyncHoist et le positionnement de charge à haute précision



Le système SyncHoist

Le système SyncHoist SHS d'Enerpac est un dispositif de fixation auxiliaire à commande hydraulique, destiné au positionnement de charge à haute précision par des grues.

La version autonome à pompe hydraulique automatisée contrôle et guide les puissants vérins double effet poussée-traction intégrés dans les points de levage au-dessus de la charge. Le SyncHoist peut s'utiliser pour le positionnement, le basculement et l'alignement préprogrammés de charges.

- Système breveté
- L'intégralité du système a été testée conformément à la directive européenne relative aux équipements et dispositifs de levage et dans le respect des exigences de l'UE en matière de sécurité.

Le système SyncHoist renforce la sécurité, augmente la vitesse de fonctionnement et améliore le contrôle du déplacement de la charge

Le positionnement géométrique de charges lourdes sur un plan horizontal et vertical est généralement effectué à l'aide de plusieurs grues. La synchronisation des mouvements de ces différentes grues est une opération délicate et risquée. Le manque de précision dans le levage peut entraîner une détérioration de la charge et des structures de soutien, en plus de faire planer un risque sur la sécurité du personnel. Le système SyncHoist est adapté à la manutention horizontale et verticale, hydraulique et contrôlée, des matériaux.

Gestion du système et contrôle

Contactez Enerpac pour en savoir plus sur les options suivantes ou sur d'autres configurations sur mesure de la course, de la capacité et de la commande.

1. Commande manuelle

- Distributeurs à leviers manuels
- Avertissements sur la protection thermique du moteur
- Examen visuel : niveau d'huile, indicateur de filtre.

2. Commande automatique

- Surveillance de la charge et de la course, et commande de la course
- Automate et écran tactile
- Distributeurs électriques à télécommande
- Mouvements préprogrammés et enregistrement de données
- Avertissements système :
 - contrôle de charge maximale de vérin
 - contrôle de course et de position
 - protection thermique du moteur
 - niveau d'huile et indicateur de filtre.

Blocs d'alimentation SyncHoist

Les blocs d'alimentation SyncHoist, qui sont conçus tout spécialement pour les vérins SyncHoist, assurent le bon fonctionnement du système. Si vous avez besoin d'aide, contactez Enerpac à l'adresse integratedsolutions@enerpac.com

Série SHS



Capacité par point de levage :

55 - 85 - 110 tonnes

Course maximale :

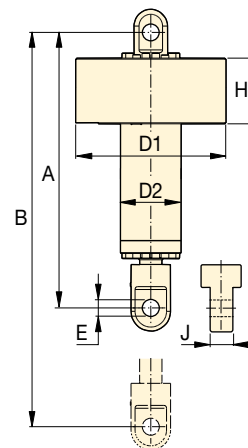
500 - 1000 - 1500 mm

Précision sur la pleine course :

± 1,0 mm

Pression de travail maximale :

700 bar



Capacité tonnes (kN)	Charge totale tonnes (kN)	Course du vérin (mm)	Référence ¹⁾ 400 Vca triphasé - 50 Hz	Système de commande	Puis- sance moteur (kW)	Nombre de sorties et débit ²⁾ (l/min)	Dimensions des vérins (mm)							(kg) ³⁾
							A	B	D1	D2	E	H	J	
4 x 55 (539)	220 (2156)	500	SHS 45520 MW	Manuel	7,5	4 x 1,4	1300	1800	690	245	59	385	80	450
		1000	SHS 45540 MW				1800	2800						625
		1500	SHS 45560 MW				2300	3800						800
		500	SHS 45520 AW	Automatique	15	4 x 2,1	1300	1800	690	245	59	385	80	450
		1000	SHS 45540 AW				1800	2800						625
		1500	SHS 45560 AW				2300	3800						800
4 x 85 (833)	340 (3332)	500	SHS 48520 MW	Manuel	11	4 x 2,1	1330	1830	690	265	72	385	100	500
		1000	SHS 48540 MW				1830	2830						700
		1500	SHS 48560 MW				2330	3830						900
		500	SHS 48520 AW	Automatique	15	4 x 2,1	1330	1830	690	265	72	385	100	500
		1000	SHS 48540 AW				1830	2830						700
		1500	SHS 48560 AW				2330	3830						900
4 x 110 (1078)	440 (4312)	1000	SHS 411040 MW	Manuel	11	4 x 2,1	1855	2855	780	315	85	395	124	970
		1500	SHS 411060 MW				2355	3855						1235
		1000	SHS 411040 AW	Automatique	15	4 x 2,1	1855	2855	780	315	85	395	124	970
		1500	SHS 411060 AW				2355	3855						1235

¹⁾ Avec 4 vérins et un bloc d'alimentation de 400 Vca triphasé 50 Hz (suffixe W). Pour le bloc d'alimentation de 460-480 Vca triphasé 60 Hz, remplacez le suffixe W par J. Exemple : SHS 45560 MJ.

²⁾ Pompe et vérins comprennent 4 flexibles hydrauliques de 25 mètres avec raccords rapides. ³⁾ Poids par vérin